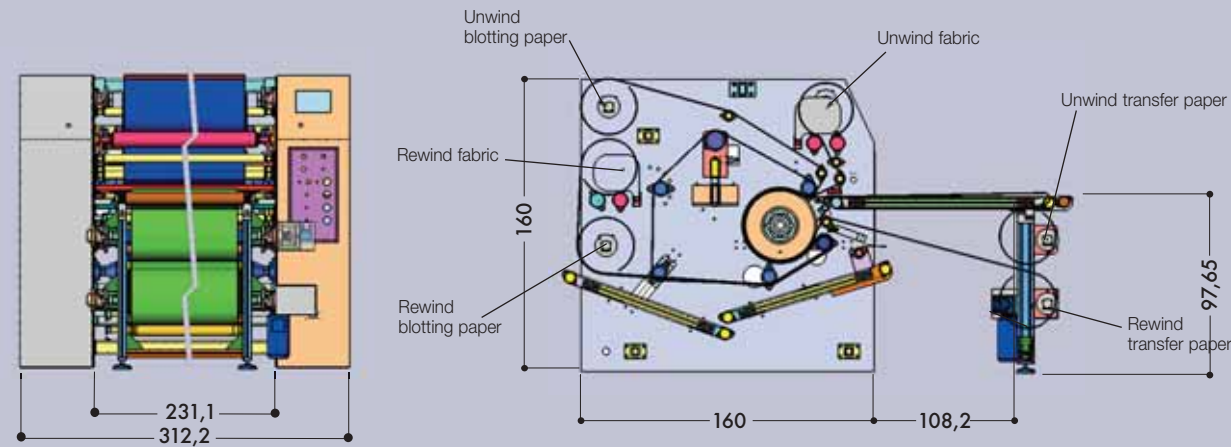


# 6540 SPORT



- Dati tecnici:**
- Nastro caricatore con controllo indipendente per caricare pezzi pre-tagliati e con 2 opzioni (in continuo o singolo)
  - Sistema di riscaldamento ad olio per una perfetta distribuzione del calore
  - Cilindro riscaldato diametro calandra 40 cm/15,7"
  - Velocità nastro di 1,6 mt/min (1,85 yd/min) con un tempo di stampa di 40 secondi
  - Larghezza del nastro 196 cm. (77") con una stampa utile di 180 cm. (72")
  - Sistema guida elettro pneumatica del feltro
  - Le barre di trasporto in alluminio ultraleggero, permettono un caricamento facile
  - Barra di sicurezza con inversione di marcia
  - Separatore ad aria automatico della carta evita stampa "sdoppiata"
  - 1 nastro trasportatore in uscita raffredda e porta i pezzi stampati sul retro della macchina per staccarli
  - 3 stazioni di avvolgimento e 3 di svolgimento (tessuto, carta, carta di protezione), avvolgimento controllato indipendentemente
  - Sistema automatico di spegnimento macchina dopo raffreddamento del feltro
  - Controllo digitale velocità regolabile
  - Controllo della temperatura attraverso un solo termostato con sistema proporzionale, che permette un notevole risparmio energetico
  - Sistema di sicurezza con manovella manuale in caso di blackout
  - Cilindro riscaldato con olio diatermico
  - Touch screen di controllo

Profondità macchina	278 CM / 109"
Lunghezza macchina	312 CM / 123"
Altezza macchina	160 CM / 63"
Lunghezza nastro	190 CM / 77"
Velocità nastro	1,2 mt/min - 1,31 yd/min
Potenza installata	16,8 KW - 73 A
Consumo	8 KWH - 36 A
Peso netto	2300 KG / 5070 LBS

- UK Technical data:**
- Belt feeding system with independent drive for feeding cut parts
  - Oil heated drum system delivering perfectly controlled heat
  - 2-mode loading conveyor (runs continuously or intermittently with a flip of the switch) 13,8" (dia. 40 cm/15,7") oil heated drum
  - Belt speeds of 1,6 mt/min. or 1,85 yd/min. respectively to 40 second dwell time
  - 77" (196 cm) wide nomex felt for 72" (180 cm) wide printing
  - Electro pneumatic belt steering system
  - Light weight Aluminium body air shafts (allows easy carrying)
  - Safety bar with reverse control
  - Automatic paper separator bar eliminates ghosting caused by paper shifting or fabric shrinkage
  - 1 Exit cooling conveyor cools and take printed parts to the back side for stacking
  - Three independently controlled unwind and three rewind stations for roll to roll printing (fabric, paper and blotting paper)
  - Automatic Cool down System
  - Adjustable digital speed control
  - A proportional working thermostat regulates the temperature with a remarkable energy saving
  - Safety system with manual handle in case of black out
  - Heated cylinder with diathermic oil
  - Touch screen panel

Machine width	278 CM / 109"
Machine length	312 CM / 123"
Machine height	160 CM / 63"
Belt width	190 CM / 77"
Belt speed	1,2 mt/min - 1,31 yd/min
Installed power	16,8 KW - 73 A
Average consumption	8 KWH - 36 A
Net weight	2300 KG / 5070 LBS

- D Technische Daten:**
- Laufband mit einer unabhängigen Führung für geschnittene Teile mit 2 Optionen (durchlaufend oder stepp weise)
  - Ölbeheiztes Kalendersystem zur perfekten Temperaturregulierung
  - Einlaufband mit Dauerbetrieb oder Einzelbestückung 40 cm/15,7" Oelkalender
  - Laufbandgeschwindigkeit von 1,6 mt/min oder 1,85 yd/min mit einer Uebertragungszeit von 40 Sekunden
  - 77" (196) Nomexband mit einem effektiven Druckbreite von 72" (180 cm)
  - Elektropneumatische Aluminiumhalterungen (einfaches Bestücken)
  - Sicherheitskontrolle mit "Rueckwertgang"
  - Automatischer Papiertrenner verhindert Schattendruck
  - Auslaufband kühlt und transportiert die bedruckten Teile auf die Maschinenrückseite
  - Transferpapierabrollvorrichtung
  - 3 unabhängige Abroll - und 3 Aufrollvorrichtungen für Stoff, Papier und Schutzpapier
  - Automatische Abkuehlorrichtung der Maschine
  - Einstellbare digitale Geschwindigkeitskontrolle
  - Ein proportional funktionierendes thermostat reguliert die temperatur mit erheblicher energieeinsparung
  - Sicherheitssystem mit handkurbel in falle eines blackout
  - Zylinder mit thermischen Öl beheizt
  - Kontrollboard in TouchScreen

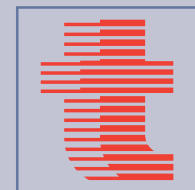
Maschinenbreite	278 CM / 109"
Maschinenlaenge	312 CM / 123"
Maschinehoehe	160 CM / 63"
Bandbreite	190 CM / 77"
Bandgeschwindigkeit	1,2 mt/min - 1,31 yd/min
Leistung	16,8 KW - 73 A
Verbrauch ampere	8 KWH - 36 A
Nettogewicht	2300 KG / 5070 LBS

- F Données techniques:**
- Bande de chargement à contrôle indépendant pour charger les pièces prédecoupées et avec 2 options (en continu et individuel)
  - Système de réchauffage à huile pour une distribution parfaite de la chaleur
  - Cylindre chauffé 40 cm/15,7"
  - Vitesse bande 1,6 m/min. (1,85 yd/min.) avec temps d'impression de 40 secondes
  - Largeur bande 196 cm (77 pouces) avec impression utile de 180 cm (72 pouces)
  - Système de guidage électropneumatique du feutre
  - Les barres de transport en aluminium ultraléger facilitent le chargement
  - Barre de sécurité avec marche arrière
  - Séparateur automatique à air du papier pour éviter les impressions "dédoublées"
  - 1 bande transporteuses à la sortie refroidissent et portent les pièces imprimées à l'arrière de la machine pour les décoller
  - 3 postes d'enroulement indépendamment contrôlées et 3 postes de déroulement pour le papier, le tissu et la carte de protection
  - Système automatique de mise hors tension de la machine après le refroidissement du feutre
  - Contrôle digitale vitesse variable
  - Contrôle de la température avec un seul thermostat avec system proportionnel, qui permet un économie d'énergie considérables
  - Système de sécurité avec manivelle manuelle en cas de panne de courant
  - Cylindre chauffé avec de l'huile diathermique
  - Ecran tactile de contrôle

Profondeur machine	278 CM / 109"
Longeur machine	312 CM / 123"
Hauteur machine	160 CM / 63"
Longeur feutre	190 CM / 77"
Velocità nastro	1,2 mt/min - 1,31 yd/min
Puissance installée	16,8 KW - 73 A
Consummation	8 KWH - 36 A
Poids net	2300 KG / 5070 LBS

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi e soggetti a variazioni senza obbligo di preavviso.

All data and technical features are purely indicative and subject to changes without prior notice.



**transmatic** s.r.l.

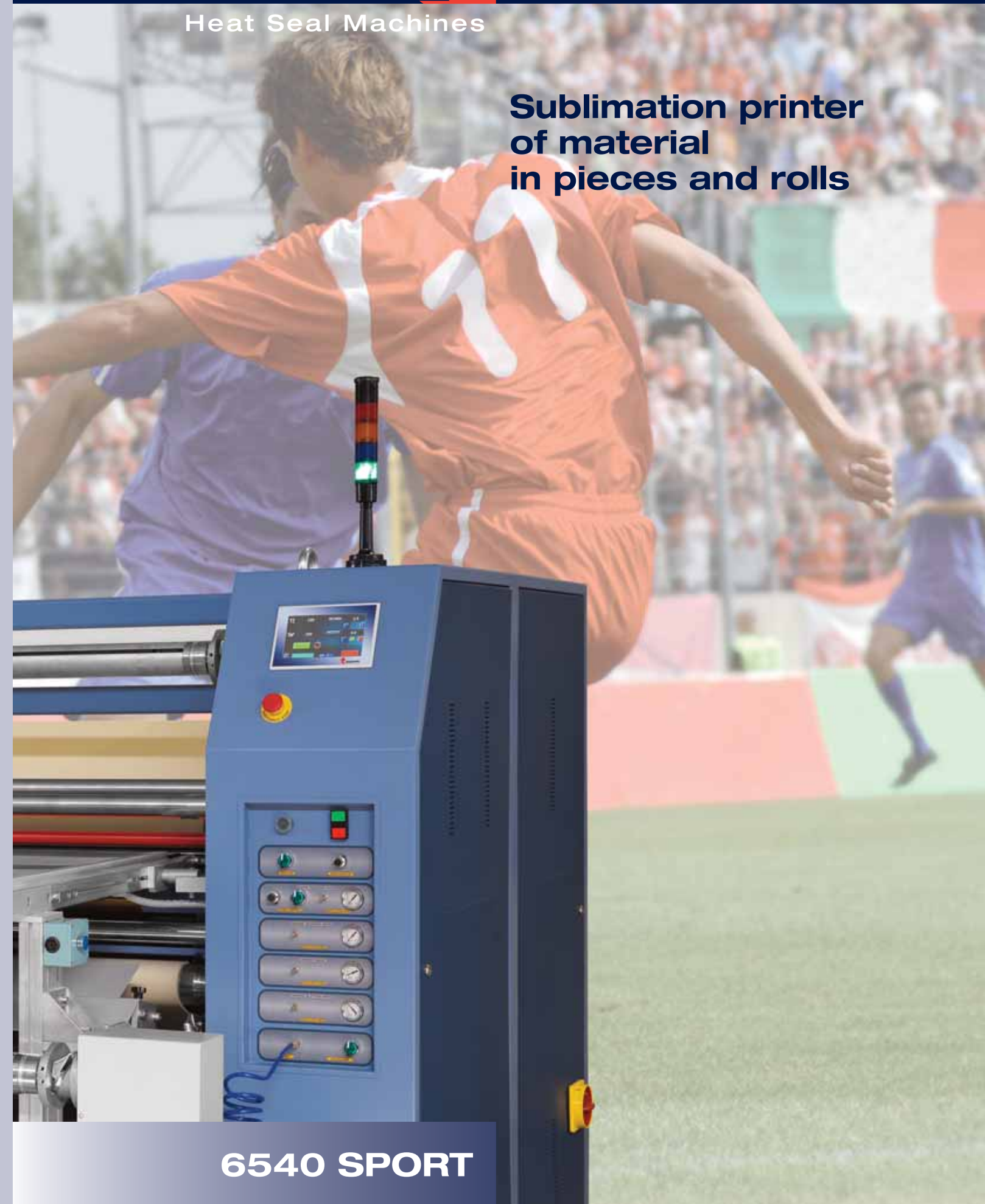
Via Enzo Ferrari, 9/11/13  
20824 Lazzate (MB) - ITALY  
Tel. +39 02 96329816 - +39 02 96329024  
Fax: +39 02 96728422  
e-mail: info@transmaticsr.com  
web: www.transmaticsr.com



**transmatic**

Heat Seal Machines

**Sublimation printer  
of material  
in pieces and rolls**



**6540 SPORT**

# 6540 SPORT

**I** La Transmatic 6530 è stata appositamente progettata per la stampa digitale su pezzi tagliati e stampe piazzate. Questa applicazione è indicata per la stampa di magliette sportive. Il nuovo sistema di riscaldamento a olio garantisce una distribuzione uniforme della temperatura su tutta la lunghezza del cilindro con un consumo minimo di energia. I sistemi di riscaldamento ad olio "Transmatic" consumano il 50% in meno di energia delle macchine elettriche. Diametro calandra 35 cm/13,8" adatto ai bisogni della stampa digitale. Dotata di una culla in entrata e una in uscita che permettono di utilizzare rotoli con anime differenti e di 4 alberi espansione per anime/tubi di 3 pollici. La 6530 Sport RACE ha 3 differenti modi di operare:

Fogli di carta transfer vengono piazzati con il disegno rivolto verso l'alto sul tavolo. Tessuti tagliati (frontali, posteriori, braccia, colli ecc.) vengono piazzati sopra il disegno. Premendo un pulsante, il foglio viene caricato automaticamente. Pezzi di tessuto e carta escono dalla macchina mediante un nastro trasportatore posteriore e un nastro trasportatore anteriore. Una barra ad aria "separa" la carta dai pezzi stampati. Questo sistema elimina il rischio di sdoppiare la stampa e non necessita più l'uso di carta adesiva.

Uso di carta transfer in bobina con la possibilità di piazzare pezzi di tessuto tagliati.

Stampa tradizionale di entrambi carta transfer e tessuti in continuo. Le calandre Transmatic con il nuovo sistema ad olio fanno aumentare la vostra produzione, fa risparmiare tempo e costi di energia. Alta produttività, un design di qualità e il nostro servizio anche dopo la vendita danno buone ragioni di investire con TRANSMATIC per tutte le esigenze della stampa carta sublimatica digitale, offset e rotocalco.

**UK** The TRANSMATIC 6530 is specifically designed for digital dye sub printing of apparel and other industries that require cut panels or engineered prints. A new self contained, oil heated drum system assures uniform heat across the width of the cylinder and the lowest possible power consumption. TRANSMATIC oil heated drum systems use 50% less electric power than all electric machines. Equipped with an inlet and outlet cradle that allows the use of rolls with different cores and with four expansion shafts for cores/tubes 3 inches. Drum size available - 35 cm/13,8" fitting to the needs of the digital industry. The 6530 SPORT RUSH has three modes of operation:

Cut sheet of printed transfer paper is placed on the table with the design facing up. The cut fabric part (front, sleeve, collar, etc) is placed over the design. With the push of a button, the sheet is automatically fed into the machine. The part and paper exit the press beneath the belt conveyor. Here an air stripper bar is used to separate the paper from the printed part. The stripping device eliminates all possibilities for paper shifting causing "ghost" image and you do not need "sticky paper".

Transfer paper is kept on the roll and you can place cut pieces on it.

Traditional print of continuous fabric and transfer paper.

TRANSMATIC heat presses with the new oil heated drum system will increase production, reduce seconds, and save on energy costs.

High productivity, quality engineering design and conscientious after-the sale service are all good reasons for investing with TRANSMATIC for all needs in dye-sub printing or textile dye fixation.

**D** Die TRANSMATIC 6530 ist speziell für den Digitaldruck solcher Industrien konzipiert, die Drucke auf geschnittenen Teilen, sowie platzierte Drucke benötigen. Ein neues Ölheizsystem erlaubt gleichmäßige Heizverteilung über den ganzen Druckzylinder und niedrigste mögliche Spannung. Das "TRANSMATIC" Ölsystem verbraucht 50% weniger Strom als alle elektrischen Maschinen. Walzendurchmesser - 35 cm/13,8" Eingang und Ausgang ist mit einer Abspulmöglichkeit ausgestattet um problemfrei verschiedene Rollenkerndurchmesser zu verarbeiten, sowie 4 Expanderstangen für Rollenkerne von 3 inch. Die 6530 Sport kann in 3 verschiedenen Arbeitsweisen operieren:

Transferfolien werden mit dem Design nach oben auf den Tisch gelegt.

Vorgeschnittene Teile (Frontteile, Ärmel, Kragen etc.) werden auf das Transferpapier platziert. Mit einem Knopfdruck wird das Papier automatisch in die Maschine geführt. Bedruckte Teile und Papier werden durch ein Laufband aus der Maschine geführt und durch einen automatischen Trenner voneinander gelöst. Diese Einheit verhindert unerwünschten "Schattendruck" und man muss nicht mehr mit "klebrigen" Papier arbeiten.

Transferpapier ist auf der Rolle und man kann geschnittene Teile auflegen.

Traditioneller Druck mit Rollenpapier und Rollenware.

TRANSMATIC Pressen mit Öl-Beheiztem Kalendersystem wird Ihre Produktion erhöhen, Zeit sparen und helfen Energiekosten zu senken.

**F** La machine Transmatic 6530 a été projetée exprès pour l'impression numérique sur des pièces coupées et des impressions directes. Cette application est spécialement requise dans le domaine de l'impression sur des T-shirts sportifs.

Un nouveau système de réchauffage à huile garantit une distribution uniforme de la température sur toute la longueur du cylindre avec une consommation minimale d'énergie. Les systèmes de réchauffage à huile de "Transmatic" consomment 50% d'énergie de moins que les machines électriques. Diamètre calandre 35 cm/13,8 pouces adapté aux besoins de l'impression numérique. Elle est équipée d'un berceau à l'entrée et à la sortie qui permettent d'utiliser des rouleaux avec différents noyaux et de 4 arbres d'expansion / tubes de 3 pouces. La 6530 Sport RACE a trois modes de fonctionnement différents :

On positionne des feuilles de papier transfert en tournant le dessin vers le haut sur la table. On place les tissus coupés (devant, derrière, manches, cols, etc.) au-dessus du dessin. Lorsqu'on appuie sur un bouton, la feuille est automatiquement chargée. Les pièces et le papier sortent de la machine sur une bande transporteuse postérieure et sur une bande transporteuse antérieure. Une barre d'air "sépare" le papier des pièces imprimées. Ce système élimine le risque de dédoubler l'impression et évite l'utilisation de papier adhésif.

Utilisation de papier transfert en bobine avec la possibilité de placer directement des pièces de tissus coupés.

Impression traditionnelle en continu du papier transfert et des tissus.

Les calandres Transmatic équipées du nouveau système à huile permettent d'augmenter votre production et d'économiser du temps et de l'énergie. La haute productivité, le design de qualité et notre service également après la vente sont de bonnes raisons d'investir avec Transmatic pour toutes les exigences de l'impression sublimatique numérique.

Termostampa in sublimazione  
su maglieria sportiva  
Sublimatic heat print on jerseys  
Sublimationsdruck auf Sporttrikots  
Sublimation sur tricots de sport



Heat Seal Machines